

Stoły duże z możliwością łączenia, ok 180cm, Szerokość [mm]: 1800

Głębokość [mm]: 800

Wysokość [mm]: 740

Szare lub białe nogi, imitujący drewno blat



- Stół musi posiadać płynną regulację poziomowania w zakresie 10mm
 - Blat wykonany z płyty **18mm**, dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
 - Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu 2mm.
 - Kolumna nogi stołu wykonana z profilu o przekroju kwadratowym 50x50mm.
-
- Kolumny nogi spawane razem za pomocą profilu o min wymiarze 40x40mm oraz 2mm grubością ścianki.
 - Profil łączący kolumny nogi musi przenikać w kolumnę nogi.
 - Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego, po widocznej stronie mebla, musi odbywać się od środka nogi.
 - Nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych z boku i od frontu biurka widocznej nogi.
 - Dwie pary nóg muszą być połączone min. dwiema belkami podbłatowymi wykonanymi z profilu min 35x35mm, o grubości ścianki min. 2mm.
 - Belki podbłatowe muszą być cofnięte względem krawędzi biurka o min 200 mm.
 - Belki podbłatowe muszą posiadać regularnie rozmieszczone otwory wzdłuż całej ich długości, min. co 50 mm, służące do montażu dodatkowych elementów meblowych jak przegrody tapicerowane międzybiurkowe, kanały kablowe lub uchwyty montażowe.
 - Łączenie belek podbłatowych z profilami łączącymi nogi musi odbywać się w sposób trwały gwarantujący trwałość połączenia pomimo intensywnej eksploatacji mebla eliminujące przypadkowy demontaż (np. skręcanie śrubami kontrującymi, używania podkładek sprężynujących i in.)

- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- Śruby łączące blat mebla ze stelażem osadzone w taki sposób aby powierzchnia śruby nie wystawała ponad powierzchnię płaską stelaża (belki podblatowej), traktowane jako zabezpieczenie przed zniszczeniem odzieży lub skaleczeniem.

Wymagane dokumenty, które należy załączyć do dokumentacji powykonawczej:

- Atest higieniczny na płytę
- Certyfikat producenta płyty na klasę E1 według normy PN-EN 14322:2017